

EXPOSITORES | Murales refrigerados

3NZ 15

VITRINA ► MURAL MULTIPISO



CARACTERÍSTICAS GENERALES

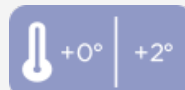
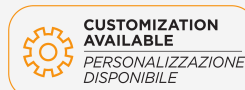
- Vitrina mural con puertas batientes (Ancho: 1510mm)
- Acero revestido de gris en el exterior y blanco en el interior
- Refrigeración ventilada
- Descongelamiento automático tras parada del compresor
- Control de pantalla digital con interruptor ON-OFF incorporado
- LED luz interior (con interruptor independiente)
- Doble vidrio anticondensación
- Extremos ciegos
- Estantes ajustables: 5 Pcs
- Remates finales y panel frontal de aluminio
- Parachoques gris antracita
- 4 pies ajustables
- Clase de energía: C
- Extremos panorámicos que proporcionan la máxima visibilidad de la mercancía (Opcional)
- Puertas correderas con función de cierre automático (Opcional)
- Disponible en dos profundidades: ESTÁNDAR o SLIM

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	912 L
Temperatura	M1 (-1°C~+5°C)
Consumo	9.7 kWh/24h
Potencia Nominal	817 W
Nivel de ruido	70 dB(A)
Peso Neto	268 Kg
Peso Bruto	314 Kg
Dimensiones Externas (Ancho x Profundo x Alto mm)	1510x635x2096
Dimensiones Enternas (Ancho x Profundo x Alto mm)	1446x335x1405
Dimensiones de embalaje (Ancho x Profundo x Alto mm)	1620x760x2200
Cantidades de carga 20' / 40' / 40'HQ	7/15/15

CERTIFICACIÓN

CE RoHS



DETALLES



Tapón de producto de cristal o plexiglas



Los artículos pueden ser provistos con ruedas antivuelco



Estantes de cristal



Soporte para latas



Puerta trasera de carga



Luz LED en la estantería



Paredes laterales panorámicas (opcionales)



Puerta corredera con función de cierre automático (opcional)



Revestimientos laminados exteriores

DIMENSIONES DEL PRODUCTO

